	<p>गोंय राज्यांतल्या उत्तर गोंय जिल्ल्यांतल्या दिवचल तालुक्यांतल्या आमोणें गांवांत हॉट मॅटल उत्पादन क्षमतायेंत 2,92,000 ट.प्र.व. सावन 3.50.000 ट.प्र.व. मेरेन वाड करपाच्या आनी 1,75,000 ट.प्र.व. हॉट मॅटलाचें, 50,000 ट.प्र.व. लोह आनी एलॉय पावडर आनी 1,25,000 ट.प्र.व. अती शुद्ध पीग आयर्न हांचे भितर परिवर्तन करपाच्या प्रस्तावीत वाडी खातीरचो पर्यावरणी प्रभाव तपासणी अहवाल.</p>
	<p>कार्यकारी सारांश</p>

कार्यकारी सारांश

1.1. प्रस्तावना

मे. वेदान्त लिमिटेडाचो (सेजा स्टरलायट लिमिटेड/सेजा गोवा लिमिटेड ह्या नांवान आदीं परिचीत) आपल्या उद्देगाची हॉट मॅटल उत्पादन क्षमताय, सद्याच्या बी. एफ.-1 आनी बी.एफ.-2 चें अनुकूलीकरण करून उद्देग परिसरा भितरच 2,92,000 ट.प्र.व. सावन 3,50,000 ट.प्र.व. मेरेन वाडोवपाचो विचार करता. प्रस्तावीत वृद्धी उपरांत उत्पादीत 3,50,000 ट.प्र.व. वट्ट हॉट मॅटलाचें 1,75,000 ट.प्र.व. हॉट मॅटल (उत्पादनाच्या 50%) पीग आयर्नांत, 50,000 ट.प्र.व. हॉट मॅटलाचें लोहांत आनी एलॉय पावडरींत जाल्यार 1,25,000 ट.प्र.व. हॉट मॅटलाचें अती शुद्ध पीग आयर्नांत परिवर्तन करपाचो विचार गोंय राज्यांतल्या उत्तर-गोंय जिल्ल्यांतल्या दिवचल गांवांतल्या आमोणें गांवांतली वेदान्त कंपनी करता.

14 सप्टेंबर, 2006 आनी 1 डिसेंबर, 2009 च्या पर्यावरणीय प्रभाव तपासणी अधिसुचोवणे प्रमाण हो प्रकल्प 'ए' वर्गीकरणांत आस्पावता आनी ताका क्षेत्रीय वावर सुरू करचे पयलीं पर्यावरण, रान आनी हवामान बदल मंत्रालया (प.रा.ह.ब.मं.) कडल्यान पर्यावरणी मान्यताय (प.मा.) गरजेची आसा.

प.रा.ह.ब. मंत्रालयाच्या 11.08.2016 तारखेच्या पत्र क्र.एफ.क्र.जे-11011/211/2016- IA. II (I) वरवी निर्दिश्ट केल्ल्या संदर्भ संहिता (सं.सं.) अटीचेर आदारून हो प.प्र.त. अहवाल तयार केला आनी मुळाधार पर्यावरणी अभ्यास 1 मार्च, 2016 ते 31 मे, 2016 मजगतीं, सं.सं. प्रमाण मान्सून-पुर्व काळ, 2016 आनी अतिरिक्त एक म्हयनो जून, 2016 ह्या काळांत केला.

1.1.1. आमोणें आनी नावेली हांगा एकंदरीत पीग आयर्न संकुलांतल्यो सद्याच्यो सुविधा:

- दोन ब्लास्ट फर्नास (स्फोटक भट्ट्यो) बी.एफ.# 1, बी.एफ.# 2 जांची उत्पादन क्षमताय 2,92,000 ट.प्र.व. आसा आनी ते 20 वर्सां परस चड काळ चालू आसात;
- 2012 सावन चालू आशिल्ले अनुक्रमान 5,40,000 ट.प्र.व. आनी 1 द.ल.ट.प्र.व. उत्पादन क्षमताय आशिल्ले बी.एफ.# 3 आनी सिंटर उद्देग, फाटलीं 20 वर्सां चालू आशिल्लो 3,22,000 ट.प्र.व. उत्पादन क्षमतायेचो नॉन रिकव्हरी कोक ओव्हन प्लांट म्हणल्यार बॅटरी- I;
- 3,00,000 ट.प्र.व. उत्पादन क्षमताय आशिल्लो 2011 सावन चलपी नॉन रिकव्हरी कोक ओव्हन प्लांट म्हणल्यार बॅटरी -II;




गोंय राज्यांतल्या उत्तर गोंय जिल्ल्यांतल्या दिवचल तालुक्यांतल्या आमोर्णे गांवांत हॉट मॅटल उत्पादन क्षमतायेत 2,92,000 ट.प्र.व. सावन 3.50.000 ट.प्र.व. मेरेन वाड करपाच्या आनी 1,75,000 ट.प्र.व. हॉट मॅटलाचें, 50,000 ट.प्र.व. लोह आनी एलॉय पावडर आनी 1,25,000 ट.प्र.व. अती शुद्ध पीग आयर्न हांचे भितर परिवर्तन करपाच्या प्रस्तावीत वाडी खातीरचो पर्यावरणी प्रभाव तपासणी अहवाल.

कार्यकारी सारांश

- बी.एफ.# 1 आनी बी.एफ. # 2 तशेंच बॅटरी- I हांका संलग्न आशिल्लो 2006 सावन चलपी 33 मॅ.वॅ. चो वेस्ट हीट रिकव्हरी पावर प्लांट; आनी
- बी.एफ.# 3 आनी बॅटरी- II हांकां संलग्न आशिल्लो 2012 सावन चलपी 30 मॅ.वॅ. चो वेस्ट हीट रिकव्हरी पावर प्लांट. प्रकल्पाची सद्याची उत्पादन क्षमताय तकटो -1 भितर दिल्या.

तकटो-1
सद्याची उत्पादन क्षमताय

अनु. क्र.	सुविधा	उत्पादन क्षमताय	शेरो
1.	2 मिनी ब्लास्ट फर्नासां सयत पीग आयर्न प्लांट (फाटल्या वीस परस चड वर्सां चालू)	2,92,000 ट.प्र.व.	सं.सं. मेळ्ळ्या आनी 3,50,000 ट.प्र.व. हॉट मॅटल उत्पादना खातीर प.प्र.त. अहवाल तयार केला.
2.	नॉन रिकव्हरी कोक ओव्हन प्लांट (फाटल्या 20 परस चड वर्सां चलता)	3,22,000 ट.प्र.व.	-
3.	वेस्ट हीट रिकव्हरी पावर प्लांट (2006 सावन चलता)	33 मॅ.वॅ.	-
4.	मिनी ब्लास्ट फर्नासां सयत पीग आयर्न प्लांट (2012 सावन चलता)	5,40,000 ट.प्र.व.	पांवडो II :
5.	सिंटर प्लांट (2012 सावन चलता)	10,00,000 ट.प्र.व.	3,60,000 ट.प्र.व. हॉट मॅटल, 10,00,000 ट.प्र.व. सिंटर, 3,00,000 ट.प्र.व. कोक प्लांट आनी
6.	नॉन रिकव्हरी कोक ओव्हन प्लांट (2011-12 सावन)	3,00,000 ट.प्र.व.	30 मॅ. वॅ. डब्ल्यू. एच. आर. पावर प्लांट हांका जून, 2019 मेरेन प. मा.

	गोंय राज्यांतल्या उत्तर गोंय जिल्ल्यांतल्या दिवचल तालुक्यांतल्या आमोणें गांवांत हॉट मॅटल उत्पादन क्षमतायेंत 2,92,000 ट.प्र.व. सावन 3.50.000 ट.प्र.व. मेरेन वाड करपाच्या आनी 1,75,000 ट.प्र.व. हॉट मॅटलाचें, 50,000 ट.प्र.व. लोह आनी एलॉय पावडर आनी 1,25,000 ट.प्र.व. अती शुद्ध पीग आयर्न हांचे भितर परिवर्तन करपाच्या प्रस्तावीत वाडी खातीरचो पर्यावरणी प्रभाव तपासणी अहवाल.
	कार्यकारी सारांश

	चलता)		चे वैधताये खातीर एफ. क्र. -
7.	वेस्ट हीट रिकव्हरी पावर प्लांट (2012 सावन चलता)	30 मॅ.वॅ.	11011/946/2007 IA.II(I) वरवी जा. मो. स. कडल्यान विस्तारा खातीर शिफारस मेळ्ळ्या.


1.1.2. सद्याचो प्रस्ताव

वेदान्त लिमिटेड – सेजा गोवा आयर्न ओर डिविजन, सद्याक गोंय राज्यांतल्या उत्तर-गोंय जिल्ल्यांतल्या दिवचल तालुक्यांतल्या आमोणें गांवांत 2,92,000 ट.प्र.व. कार्यान्वयन संमती आशिल्ले बी.एफ.# 1 आनी बी.एफ.# 2 हे दोन मिनी ब्लास्ट फर्नास (मि.ब्ला.फ.) चलयता. 2,92,000 ट.प्र.व. ते 3,50,000 ट.प्र.व. ही उत्पादन क्षमताय वाड, प्रक्रियेचें अनुकूलीकरण आनी कार्यक्षमताय सुदारा वरवी करतले. उत्पादनांतली ही वाड वाऱ्याचे प्रमाणांतली वाड, ऑक्सिजन-समृद्ध स्फोट, सींटर फीडांत 50% मेरेन वाड, कार्यान्वयनांत चड बरे तरेन प्रक्रिया नियंत्रण अश्या साबार तरांनी प्रत्यक्ष ब्लास्ट फर्नासांत बदल करिनासतना साध्य करूं येता.

वयले उत्पादन वृद्धी वांगडाच, तकटो – 2 भितर दाखयल्ले प्रमाण हॉट मॅटलाचें उत्पादन –विविधीकरण (परावर्तन) करपाचोय वेदान्ताचो विचार आसा.

तकटो - 2 प्रस्तावीत उत्पादन तपशील

अनु.क्र.	उत्पादन	सद्याचें उत्पादन – ट.प्र.व.	प्रस्तावीत उत्पादन ट.प्र.व.
क.	वट्ट पीग आयर्न/ हॉट मॅटल	2,92,000	3,50,000
ख.	अती शुद्ध पीग आयर्न	-	1,25,000
ग.	लोह आनी एलॉय पावडर	-	50,000
घ.	पीग आयर्न	2,92,000	3,50,000 तली बाकी म्हणल्यार 1,75,000

	गोंय राज्यांतल्या उत्तर गोंय जिल्ल्यांतल्या दिवचल तालुक्यांतल्या आमोणें गांवांत हॉट मॅटल उत्पादन क्षमतायेंत 2,92,000 ट.प्र.व. सावन 3.50.000 ट.प्र.व. मेरेन वाड करपाच्या आनी 1,75,000 ट.प्र.व. हॉट मॅटलाचें, 50,000 ट.प्र.व. लोह आनी एलॉय पावडर आनी 1,25,000 ट.प्र.व. अती शुद्ध पीग आयर्न हांचे भितर परिवर्तन करपाच्या प्रस्तावीत वाडी खातीरचो पर्यावरणी प्रभाव तपासणी अहवाल.
	कार्यकारी सारांश

1.2. पर्यावरणी स्थिती

प्रकल्पाची पर्यावरणी स्थिती **तकटो-3** भितर दाखयल्या. प्रकल्पाचें अभ्यास-क्षेत्र **चित्र -1** भितर दाखयलां.

तकटो - 3

पर्यावरणी स्थितीचे तपशील

अ.क्र.	घटक	तपशील																					
1.	थळ	आमोणें गांव दिवचल तालुको, उत्तर गोंय जिल्लो, गोंय.																					
2.	सहवर्गीकरण	सद्याचो ब्लास्ट फर्नास युनीटः <table border="1" style="margin-left: 20px;"> <thead> <tr> <th>अ.क्र.</th> <th>अक्षांश</th> <th>रेखांश</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ए</td> <td>15°31'37.4"उ.</td> <td>73°59'11.7"पू.</td> </tr> </tbody> </table> प्रस्तावीत अती शुद्ध पीग आयर्न, आयर्न आनी एलॉय पावडर युनीटः <table border="1" style="margin-left: 20px;"> <thead> <tr> <th>अ.क्र.</th> <th>अक्षांश</th> <th>रेखांश</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>क.</td> <td>15°31'41.32"उ.</td> <td>73°59'08.89"पू.</td> </tr> <tr> <td>ख.</td> <td>15°31'45.36"उ.</td> <td>73°59'08.37"पू.</td> </tr> <tr> <td>ग.</td> <td>15°31'46.32"उ.</td> <td>73°59'20.39"पू.</td> </tr> <tr> <td>घ.</td> <td>15°31'42.55"उ.</td> <td>73°59'19.50"पू.</td> </tr> </tbody> </table>	अ.क्र.	अक्षांश	रेखांश	ए	15°31'37.4"उ.	73°59'11.7"पू.	अ.क्र.	अक्षांश	रेखांश	क.	15°31'41.32"उ.	73°59'08.89"पू.	ख.	15°31'45.36"उ.	73°59'08.37"पू.	ग.	15°31'46.32"उ.	73°59'20.39"पू.	घ.	15°31'42.55"उ.	73°59'19.50"पू.
अ.क्र.	अक्षांश	रेखांश																					
ए	15°31'37.4"उ.	73°59'11.7"पू.																					
अ.क्र.	अक्षांश	रेखांश																					
क.	15°31'41.32"उ.	73°59'08.89"पू.																					
ख.	15°31'45.36"उ.	73°59'08.37"पू.																					
ग.	15°31'46.32"उ.	73°59'20.39"पू.																					
घ.	15°31'42.55"उ.	73°59'19.50"पू.																					
3.	टोपोशीट क्र.	48 पू/14 पू/15 आनी I/2, I/3																					
4.	सरासरी समुद्र सपाटी सावन उंची	स.स.स. सावन 44 मी.																					
5.	लागीचें गांव	आमोणें (0.5 कि.मी., 3.4.)																					
6.	लागीचें शार आनी जिल्लो	सांखळी शारः (4.0 कि.मी. उ.उ.प.) उत्तर जिल्लोः 19.1 कि.मी., प.द.प)																					
7.	लागीचें महामार्ग	रा.म.- 4ए (4.7 कि.मी. प.द.प.)																					
8.	लागीचें रेल्वे स्टेशन	करमळी रेल्वे स्टेशन (7.5 कि. मी., प.द.प.)																					
9.	लागीचें विमानतळ	दाबोळी विमानतळ (20.3 कि.मी., द.प.)																					
10.	लागीचें बंदर	मुर्गांव (21.7 कि.मी.— द.प.)																					
11.	आंतरराज्य शीम	गोंय – महाराष्ट्र (8.8 कि.मी., उ.उ.पू.)																					



गोंय राज्यांतल्या उत्तर गोंय जिल्ल्यांतल्या दिवचल तालुक्यांतल्या आमोणें गांवांत हॉट मॅटल उत्पादन क्षमतायेंत 2,92,000 ट.प्र.व. सावन 3.50.000 ट.प्र.व. मेरेन वाड करपाच्या आनी 1,75,000 ट.प्र.व. हॉट मॅटलाचें, 50,000 ट.प्र.व. लोह आनी एलॉय पावडर आनी 1,25,000 ट.प्र.व. अती शुद्ध पीग आयर्न हांचे भितर परिवर्तन करपाच्या प्रस्तावीत वाडी खातीरचो पर्यावरणी प्रभाव तपासणी अहवाल.

कार्यकारी सारांश

12.	संवेदनशील वाठार	ओल्ड गोवा चर्च - सुमार (4.7 कि.मी. प.) म्हादय वन्यजीव अभयारण्य: 11.1 कि.मी. (9.9 कि.मी., पू.उ.पू.) बोंडला वन्यजीव अभयारण्य: 13.4 कि.मी. (12.5 कि.मी., द.पू.) डॉ. सलीम अली पक्षी अभयारण्य: 12.8 कि.मी. (12.7 कि.मी.प.)
13.	आरक्षीत रान	आरक्षीत रान (5.9 कि.मी., पू.द.पू.) आरक्षीत रान (6.6 कि.मी., पू.) आरक्षीत रानसालेली लागीं (9.5 कि.मी., उ.पू.)
14.	जलाशय	मांडवी न्हंय (0.5 कि.मी., द.द.प.) कुडणें न्हंय (0.9 कि.मी., उ.उ.पू.) कुंभारजुंवें (3.4 कि.मी., द.प.) करमळी तळें (6.6 कि.मी., द.प.) अरबी दर्या (16.0 कि.मी., द.प.)
15.	हेर उद्देगांची वळेरी	देसाय सिमेंट प्लांट (2.1 कि.मी., द.पू.) अमियांतीत फायबर ग्लास फॅक्टरी (2.7 कि.मी., द.पू.) हेजेमॉन इस्पात (3.0 कि.मी., द.द.पू.) सांखळी आयर्न ओर मायन (3.9 कि.मी., उ.पू.) सिंजेंटा पेस्टीसायड प्लांट (डेक्कन फायन कॅमिकल्स) (5.4 कि.मी., द.प.) खोर्ली इंडस्ट्रीयल इस्टेट (5.8 कि.मी., पू.द.पू.) आल्कोन सिमेंट प्लांट (6.0 कि.मी., पू.) सुर्ल-सोनशी आयर्न ओर मायन (6.0 कि.मी., पू.) कुंडय इंडस्ट्रीयल इस्टेट (6.3 कि.मी., द.द.प.) मारेटा सडो आयर्न ओर इस्टेट (6.3 कि.मी., पू.उ.पू.) गवळ सोनशी आयर्न ओर मायन (6.7 कि.मी., पू.) नॅस्ले इंडिया लि. (13.0 कि.मी., द.पू.)
16.	भूंयकांप प्रवणताय	भूंयकांप अधिक्षेत्र-III



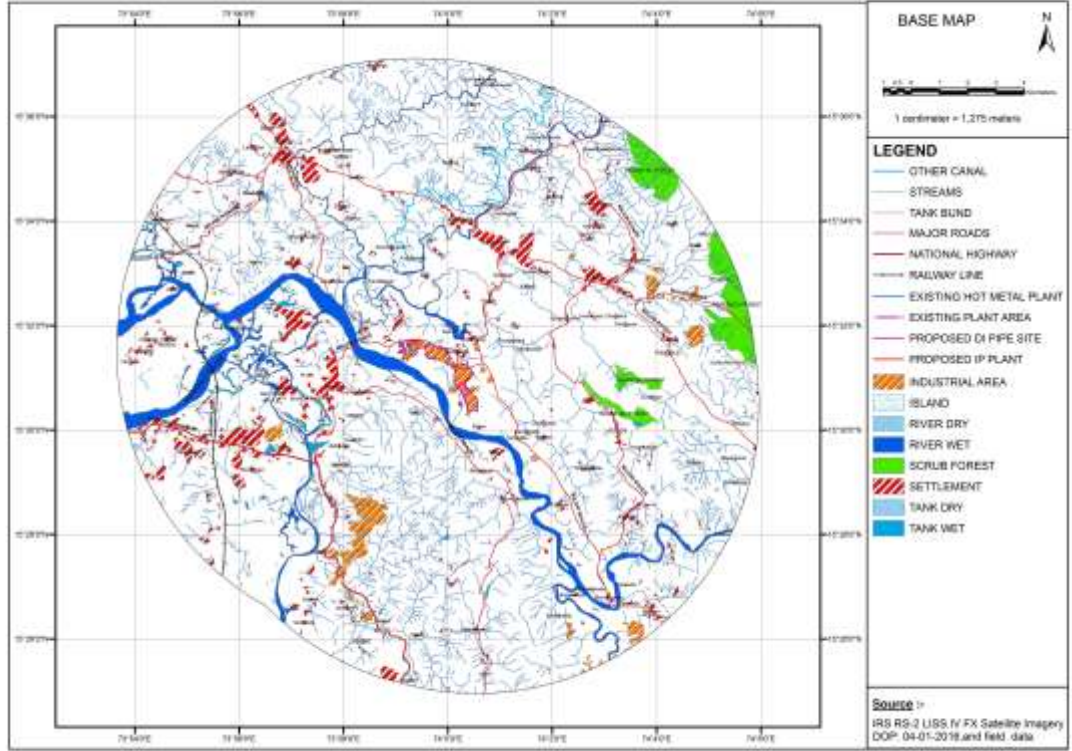
गोंय राज्यांतल्या उत्तर गोंय जिल्ल्यांतल्या दिवचल तालुक्यांतल्या आमोणें गांवांत हॉट मॅटल उत्पादन क्षमतायेत 2,92,000 ट.प्र.व. सावन 3.50.000 ट.प्र.व. मेरेन वाड करपाच्या आनी 1,75,000 ट.प्र.व. हॉट मॅटलाचें, 50,000 ट.प्र.व. लोह आनी एलॉय पावडर आनी 1,25,000 ट.प्र.व. अती शुद्ध पीग आयर्न हांचे भितर परिवर्तन करपाच्या प्रस्तावीत वाडी खातीरचो पर्यावरणी प्रभाव तपासणी अहवाल.

कार्यकारी सारांश

टीप: वयर दिल्ली सगळीं अंतरां उद्देगाचे शिमेकडल्यान ' () ' आकाशी अंतरा आसात.

चित्र – 1

10 कि. मी. त्रिज्या अभ्यास-क्षेत्र




1.3. प्रकल्प तपशील

तकटो - 4 आनी तकटो - 5 भितर प्रकल्पाचीं ठळक वैशिष्ट्यां आनी प्रकल्पाक लागपी कच्चो माल हांचा माहिती दिल्या.

तकटो – 4

ठळक वैशिष्ट्यां

अनु. क.	घटक	तपशील
1.	उत्पादनां क्षमताय आनी	हॉट मॅटल उत्पादन: 2,92,000 ट.प्र.व. ते 3,50,000 मेरेन वाड (58,000 ट.प्र.व. निव्वळ वाड) अती शुद्ध पीग आयर्न: 1,25,000 ट.प्र.व. आयर्न आनी एलॉय पावडर: 50,000


	<p>गोंय राज्यांतल्या उत्तर गोंय जिल्ल्यांतल्या दिवचल तालुक्यांतल्या आमोणें गांवांत हॉट मॅटल उत्पादन क्षमतायेंत 2,92,000 ट.प्र.व. सावन 3.50.000 ट.प्र.व. मेरेन वाड करपाच्या आनी 1,75,000 ट.प्र.व. हॉट मॅटलाचें, 50,000 ट.प्र.व. लोह आनी एलॉय पावडर आनी 1,25,000 ट.प्र.व. अती शुद्ध पीग आयर्न हांचे भितर परिवर्तन करपाच्या प्रस्तावीत वाडी खातीरचो पर्यावरणी प्रभाव तपासणी अहवाल.</p>
	कार्यकारी सारांश

		ट.प्र.व.
2.	जमनीची गरज	प्रस्तावीत हॉट मॅटल वृद्धी प्रक्रिया अनुकूलीकरण आनी कार्यक्षमताय सुदार हांचे वरवी सद्या अस्तित्वांत आशिल्ल्या ब्लास्ट फर्नासा भितरच करतले. आयर्न आनी एलॉय पावडर तशेंच अती शुद्ध पीग आयर्न हे उद्देग आमोणें हांगाच्या कंपनीच्या सद्याच्या 4 हेक्टर (10 एकर) परिसरांतच येवजिल्यात.
3.	उदकाची गरज आनी ताचो स्रोत	एकंदरीत उदकाची गरज: 1200 घ.मी./दीस. स्रोत: उद्देगा कडल्यान 10 कि.मी.चेर आशिल्लो बंधारो/कंपनीच्या मायनींग क्षेत्रांत सांठयल्ले पावसाचें उदक.
4.	विजेची गरज आनी स्रोत	16 मॅ.वॅ. जी 63 मॅ.वॅ. च्या कॅप्टीव वेस्ट हीट रिकव्हरी बॉयलर आधारित वीज उद्देगांतल्यान भागयतले.
5.	कोयर निर्मणी	9920 ट.प्र.व. वाडीव/चडावत स्लॅगाचे गुळे करून सिमेंट कंपन्यांक विकतले. शुद्धीकरण वेळार निर्माण जाल्लो स्लॅग एकतर सिमेंट कंपन्यांक विकतले वा रस्त्याचेर घालूंक वापरतले. घातक कोयराचो प्राधिकृत पुनर्चक्रीकारां कडेन विलो लायतले.
6.	मनीसबळ	प्रत्यक्ष: 118 जाण, अप्रत्यक्ष: 300 जाण
7.	प्रकल्प खर्च	अती शुद्ध पीग आयर्न, आयर्न आनी एलॉय पावडर प्लांट हांचो अनुमानीत खर्च रू. 265 कोटी आसतलो.

तकटो -5

कच्च्या मालाची गरज आनी स्रोत

अनु.क्र.	तपशील	कि.ट.प्र.व. खातीर प्रमाण	स्रोत
1	सिंटेड ओर	2,87,000	घरगुती
2	आयर्न ओर	2,80,000	खणी अंतर्गत
3	कोक	1,89,000	घरगुती

	गोंय राज्यांतल्या उत्तर गोंय जिल्ल्यांतल्या दिवचल तालुक्यांतल्या आमोर्णे गांवांत हॉट मॅटल उत्पादन क्षमतायेत 2,92,000 ट.प्र.व. सावन 3.50.000 ट.प्र.व. मेरेन वाड करपाच्या आनी 1,75,000 ट.प्र.व. हॉट मॅटलाचें, 50,000 ट.प्र.व. लोह आनी एलॉय पावडर आनी 1,25,000 ट.प्र.व. अती शुद्ध पीग आयर्न हांचे भितर परिवर्तन करपाच्या प्रस्तावीत वाडी खातीरचो पर्यावरणी प्रभाव तपासणी अहवाल.
	कार्यकारी सारांश

4	पी.सी.आय. (पल्वरायज्ड ओर)	24,500	आयात केल्ली
5	लायमस्टोन, डोलोमायट आनी क्वार्ट्जायट	30,100	घरगुती तशेंच आयात केल्ले

1.3.1. प्रक्रियेचें वर्णन

वेदान्ता कडेन हॉट मॅटल उत्पादीत करपा खातीर ब्लास्ट फर्नास आसात. ह्या ब्लास्ट फर्नासांनी प्रक्रिया अनुकुलन आनी कार्यक्षमताय सुदार हांचे वरवी उत्पादन वाड करतले. अती शुद्ध पीग आयर्न एकतर बी.ओ.एफ.—एल.आर.एफ. हांचे भितर हॉट मॅटल परिशुद्ध करून वा 'लॅडल मॅटलर्जी' रूट वरवी उत्पादीत करतले.

आयर्न आनी एलॉय पावडर हांचे बाबतींत, बी.ओ.एफ.—एल.आर. एफ. भितर हॉट मॅटल परिशुद्ध केल्या उपरांत परिशुद्ध धातुचें उदकान अणुकरण करतकीच ड्रायर (सुकोवप), ग्रायंडर (पिठो करप), क्लासिफायर (वर्गीकरण करप), नरमीकरण करून एडिटीव्हस (वृद्धीघटक) घालून विक्रे खातीर पॅक करतले.

1.4. मुळाधार पर्यावरणी स्थिती

मुळाधार पर्यावरणी अभ्यास मान्सून—पूर्व रूतू (मार्च ते मे, 2016) आनी जून, 2016 अशे चार म्हयने केलो. ताचो तपशील सकयल दिल्यात:


1.4.1. जमीन वापर

अभ्यास वाठाराच्या 10 कि. मी. त्रिज्या क्षेत्राच्या उपग्रह चित्रा प्रमाण, बांधकाम जमीन 9.8% आसा, रानांनी 2.7% जमीन व्यापल्या, शेतजमीन 5.6% आसा, जलाशय 8.1% आसात जाल्यार उरिल्ली जमीन एकतर लागवडेक उपलब्ध आसा वा लागवडयोग्य पर्डींग जमीन आसा.

1.4.2. माती गुणधर्म

मान्सून- पूर्व रूतू (मार्च ते मे, 2016)

अभ्यास वाठारांतले जमनीचो पी.एच. 5.3 ते 7.8 मजगती सांपडलो. विद्युत संवाहनताय 28.7 ते 183.3 $\mu\text{mhos/cm}$ आशिल्ल्याचें कळ्ळें. नायट्रोजनाचें प्रमाण 109.9-548.1 कि.ग्रा./हे. आशिल्ले. फॉस्फोरसाचें प्रमाण 40-59 कि.ग्रा./हे. आशिल्ले. पॉटेशियमाचें प्रमाण 65.8-317.5 कि.ग्रा./हे. आशिल्ले.

	गोंय राज्यांतल्या उत्तर गोंय जिल्ल्यांतल्या दिवचल तालुक्यांतल्या आमोर्णे गांवांत हॉट मॅटल उत्पादन क्षमतायेत 2,92,000 ट.प्र.व. सावन 3.50.000 ट.प्र.व. मेरेन वाड करपाच्या आनी 1,75,000 ट.प्र.व. हॉट मॅटलाचें, 50,000 ट.प्र.व. लोह आनी एलॉय पावडर आनी 1,25,000 ट.प्र.व. अती शुद्ध पींग आयर्न हांचे भितर परिवर्तन करपाच्या प्रस्तावीत वाडी खातीरचो पर्यावरणी प्रभाव तपासणी अहवाल.
	कार्यकारी सारांश

जून, 2016

अभ्यास वाठारांतले जमनीचो पी.एच. 6.3 ते 7.5 मजगती सांपडलो. विद्युत संवाहनताय 32.3 ते 163.3 $\mu\text{mhos/cm}$ आशिल्ल्याचें कळ्ळें. नायट्रोजनाचें प्रमाण 89.4-476.4 कि.ग्रा./हे. आशिल्ले. फॉस्फोरसाचें प्रमाण 41.2-64.3 कि.ग्रा./हे. आशिल्ले. पॉटेशियमाचें प्रमाण 52.3-316.4 कि.ग्रा./हे. आशिल्ले.

1.4.3. हवामान अभ्यास

मान्सून-पूर्व रुतू

तापमान 24° ते 39° सें. जाल्यार सापेक्ष आर्द्रताय 42% ते 79% नोंद जाली. अभ्यास-काळांत 61.5 सें.मी. पावसाची नोंद जाली. प्रभावी वारें चडकरून उ.प. (29.1%) आनी उपरांत प. (25.2%) आनी प.उ.प. (10.7%) दिशे कडल्यान व्हांवतालें.

1.4.4. सरभोंवतणेची हवा दर्जो

मान्सून-पूर्व रुतू (मार्च ते मे, 2016)

प्रकल्पाची सुवात आनी भोंवतणी 10 कि.मी. वाठारांत सरभोंवतणेची हवा दर्जो थळां तपासलीं. पी.एम.10 खातीर चडांत चड संहत 50.0 मा.ग्रा./घ.मी. आनी 71.3 मा.ग्रा./घ.मी. नोंद जाले. पी.एम.2.5 चे संहत 21.1 मा.ग्रा./घ.मी. आनी 33.8 मा.ग्रा./घ.मी. अनुक्रमान नोंद जाले.


जून, 2016

पी.एम.10 आनी पी.एम.2.5 चे किमान आनी कमाल स्तर 48.1 मा.ग्रा./घ.मी. आनी 68.4 मा.ग्रा./घ.मी. नोंद जाले. पी.एम.2.5 चे किमान आनी कमाल संहत अनुक्रमान 20.0 मा.ग्रा./घ.मी. आनी 29.6 मा.ग्रा./घ.मी. आशिल्ले.

1.4.5. उदकाचो दर्जो

आठ भूगर्भी आनी आठ भूपृष्ठी उदका नमुन्यां वरवी अशा 16 थळां वयल्यान एकठांय केल्ल्या नमुन्यां वेल्यान ह्या वाठाराची मुळाधार उदका दर्जो स्थिती निश्चीत केली. विश्लेशण केल्या उपरांत भूगर्भी उदकाचे स्तर पेय-उदक दर्जो मर्यादेच्या जायते भितर आशिल्ल्याचें दिश्टी पडलें आनी भूपृष्ठी उदक निर्जंतुकणाचे परंपरीक प्रक्रिये उपरांत पिवपाक योग्य आशिल्ल्याचें दिश्टी पडलें.

1.4.6. ध्वनी-प्रदुशण स्तर

	<p>गोंय राज्यांतल्या उत्तर गोंय जिल्ल्यांतल्या दिवचल तालुक्यांतल्या आमोणें गांवांत हॉट मॅटल उत्पादन क्षमतायेंत 2,92,000 ट.प्र.व. सावन 3.50.000 ट.प्र.व. मेरेन वाड करपाच्या आनी 1,75,000 ट.प्र.व. हॉट मॅटलाचें, 50,000 ट.प्र.व. लोह आनी एलॉय पावडर आनी 1,25,000 ट.प्र.व. अती शुद्ध पींग आयर्न हांचे भितर परिवर्तन करपाच्या प्रस्तावीत वाडी खातीरचो पर्यावरणी प्रभाव तपासणी अहवाल.</p>
	<p>कार्यकारी सारांश</p>

अभ्यास-वाठारांतल्या धा थळां वेल्यान ध्वनी-प्रदुशण स्तरांची निश्चिती करपा खातीर तपासणी केली. ध्वनी प्रदुशण तपासणेच्या निश्कर्शा वेल्यान सरभोंवतणेचे ध्वनी प्रदुशण स्तर कें.प्र.नि. मंडळान निर्धारित केल्ल्या मर्यादेचे जायते भितर आशिल्ल्याचें होल्मलें.

1.4.7. वनस्पती आनी प्राणीजीवन

अभ्यास क्षेत्रांत अनुसूची- I भितरले सस्तन प्राणी नात. पूण भारतीय वन्यजीव (संरक्षण) आधिनियम, 1972 अनुसूचीत केल्ल्या अनुसूची- II, III, IV आनी V भितरल्यो प्रजाती मात आसात. महत्वाचें म्हणल्यार भारतीय वन्यजीव (संरक्षण) अधिनियम, 1972 च्या अनुसूची VI भितर अनुसूचीत केल्ल्यो धोको निर्माण जाल्ल्यो खंयच्योच वनस्पतींच्यो प्रजाती अभ्यास वाठारांत नोंद जावंक नात. खाडींनी हॅलोफायट देखीक पांडानस टॅक्टोरियस-केवडा (हातो/कवासो) प्रजाती वांगडा खारफुटी (मॅग्नोव्ह) प्रजाती सांपडल्यात.

1.4.8. समाजीक पर्यावरण

1.5. अनुमानीत पर्यावरणी प्रभाव आनी उणावणेचे उपाय

प्रभावांचो सोद, साबार प्रभावांची जाणविकाय आनी प्रदुशण नियंत्रीत करपाच्यो उपाय-येवजण्यो सकयल दिल्यात:


1.5.1. भूंयथळ वर्णन

सद्याचो हॉट मॅटल प्लांट आनी प्रसातावीत आयर्न पावडर प्लांट एक सपाट वाठाराचेर आशात. प्रस्तावीत हॉट मॅटल उत्पादन बाड सद्या अस्तित्वांत आशिल्ल्या युनिटांतच करपाची आशिल्ल्यान ताका लागून दखलपात्र भूंयथळ बदल घडचे नात.

प्रस्तावीत लोह आनी एलॉय पावडर उद्देग थळाच्या बांदकामा खातीर कांय सपाटीकरण करचें पडटलें. पूण ताका लागून दखलपात्र भूंयथळ बदल घडचे नात.

1.5.2. हवा पर्यावरण

घनकण, नायट्रोजन ऑक्सायड आनी सल्फर डायऑक्सायड हे सद्याचो ब्लास्ट फर्नास, प्रस्तावीत लोह आनी एलॉय पावडर प्लांट तशेंच बी.ओ.एफ.-एल.आर.एफ. वरवी हॉट मॅटल शुद्धीकरण हांतूतल्यान भायर सरपी मुखेल प्रदुशक घटक आसतले. देखून कें.प्र.नि.मं./गों.रा.प्र.नि. मंडळान निर्दिश्ट केल्ल्या प्रमाण स्तरांक पाळो दिवपाचे नदरेन फावो त्यो उपाय-येवजण्यो करतले.

	<p>गोंय राज्यांतल्या उत्तर गोंय जिल्ल्यांतल्या दिवचल तालुक्यांतल्या आमोणें गांवांत हॉट मॅटल उत्पादन क्षमतायेंत 2,92,000 ट.प्र.व. सावन 3.50.000 ट.प्र.व. मेरेन वाड करपाच्या आनी 1,75,000 ट.प्र.व. हॉट मॅटलाचें, 50,000 ट.प्र.व. लोह आनी एलॉय पावडर आनी 1,25,000 ट.प्र.व. अती शुद्ध पीग आयर्न हांचे भितर परिवर्तन करपाच्या प्रस्तावीत वाडी खातीरचो पर्यावरणी प्रभाव तपासणी अहवाल.</p>
	कार्यकारी सारांश


हवा प्रदुशण नियंत्रक उपाय—येवजण्यो

➤ सद्याचो पीग आयर्न प्लांट

- कच्चो माल हाताळणी विभागाक शुश्क आर्द्र धुल्ल दमन यंत्रणा, उदक फवारणी आनी पुराय रितीन बॅग—फिल्टर्स आशिल्ली धुल्ल—निश्कासक यंत्रणा बसयतले;
- ब्लास्ट फर्नासाक गॅस निवळावणी उद्देग आसतलो जांतूत कोयर प्रक्रियेंतलो धुल्ल काडून ब्लास्ट फर्नास गॅस निवळ करपी धुल्ल— प्रतिबंधक, व्हेच्युरी—स्क्रबर आनी आर्द्रताय विलगक आसतले; आनी
- निव्वळ गॅसाची प्लांटांतल्या उर्जा मागणे खातीर पुनर्वसुली करचे पयली ब्लास्ट फर्नासांतल्यान भायर सरपी गॅस, बी.एफ.गॅस निवळावणी उपकरणांतल्यान सोडून निवळ करतले.
- ब्लास्ट फर्नासांतलें हवा प्रदुशण उणें करप
- उद्देगांत कडक सिंटर आनी कोक वापरतात, जे धुल्ल सावाचें प्रमाण उणें करतात; आनी
- कास्ट हावज तशेंच हेर कच्चो माल हाताळणी वाठारांनी हवा घोळटी दवरतले.
- प्रस्तावीत मुळावो ऑक्सिजन फर्नास - हॉट मॅटल पूर्व-प्रक्रिया
- बॅग हावजा सारकेल्या परिणामकारक हवा प्रदुशण नियंत्रक उपकरणांचो वापर करून हॉट मॅटल पूर्व—प्रक्रियेंतल्या घनकणांचें प्रमाण उणें करतले.
- प्रस्तावीत लेडल शुद्धीकरण फर्नास
- छप्परांतल्या छिद्रा वरवी एल.एफ. भितरल्या तापोवपाच्या वावराक लागून भायर सरिल्ल्यो ज्वाला आनी घनकण उदकान थंड केल्ल्या लेडल छप्परांतल्यान पासार जातले. हे साव लेडल रुफावयल्या आधारभूत रचणुकांचेर बसयल्या ज्वाला संकलन 'हुडा' भितर आडकून पडटले.
- प्रस्तावीत एनिलिंग फर्नास आनी ग्रायंडिंग (पिठो करप) एनिलिंग फर्नास आनी ग्रायंडिंग यंत्रांनी धुल्ल निश्कासन यंत्रणा वापरतले.

1.5.3. उदक-पर्यावरण

ब्लास्ट फर्नासांत फर्नास आनी पूरक उपकरणांचे विंगड विंगड भाग संपर्कांत येनासतना थंड करपाक उदकाचो मुखेल उपेग जाता. फर्नास आर्द्रताय नियंत्रण, धुल्ल दमन आनी स्लॅग गुळीकरण हांचे खातीर चडावत उदकाचो वापर जाता. आयर्न पावडर उत्पादीत करता आसतना अणुकरणाच्या प्रक्रिये वेळार जेन्ना लोखणाचे बारीक कण तयार जातात तेन्ना उदकाची गरज लागता. त्या भायर एनिलिंग फर्नासाक शितलीकरण खातीर तशेंच ग्रायंडिंग/क्रशिंगाक धुल्ल दमना खातीर चडावत उदकाची गरज पडटा.

	<p>गोंय राज्यांतल्या उत्तर गोंय जिल्ल्यांतल्या दिवचल तालुक्यांतल्या आमोणें गांवांत हॉट मॅटल उत्पादन क्षमतायेंत 2,92,000 ट.प्र.व. सावन 3.50.000 ट.प्र.व. मेरेन वाड करपाच्या आनी 1,75,000 ट.प्र.व. हॉट मॅटलाचें, 50,000 ट.प्र.व. लोह आनी एलॉय पावडर आनी 1,25,000 ट.प्र.व. अती शुद्ध पीग आयर्न हांचे भितर परिवर्तन करपाच्या प्रस्तावीत वाडी खातीरचो पर्यावरणी प्रभाव तपासणी अहवाल.</p>
	कार्यकारी सारांश

उद्देगीक उद्देशा खातीर वापरिल्ल्या पुराय उदकाचें पुनर्चक्रीकरण करूण ताचो पुनर्वापर करतले. हे प्रक्रियेंत सांडपाणी निर्माण जावचें ना. मोलादीक अशें ताजें उदक संवर्धीत करपा खातीर ह्या उद्देगाची उदका – वेवस्था 100% पुनर्चक्रीकरणाचेर आदारून आसतली आनी देखून उद्देग – बाह्य उदकाची व्हांवती लागी लागी जावचीच ना. उद्देग कार्यान्वयनाच्या पुनर्चक्रीकरणाक लागून सांडपाणी निर्माण जावचें ना. देखून ह्या उद्देगांतल्या सांडपाण्याक लागून भायले जल— वेवस्थेचेर कसलोच परिणाम जावचो ना.

1.5.4. ध्वनी—प्रदुशण स्तर

ब्लोबर वाठार आनी ‘तुयेर’ ह्या वाठारांनी ध्वनी प्रदुशण चडकाळ मेरेन सेगीतपणान जातलें, देखून ह्या वाठारांक अती ध्वनी प्रदुशण अधिक्षेत्र वाठार अशें म्हणलां. सरभोंतवणेचे ध्वनी – प्रदुशण स्तर मर्यादे भितर राखपाचे नदरेन सकयल्ले नियंत्रक उपाय आपणायतले:


- ऑपरेटरांक ध्वनी प्रदुशण अवरोधी कॅबिनां दितले जंयच्यान ध्वनी—प्रदुशणकारी उपकरणां रिमोटाचेर नियंत्रीत करप शक्य जातलें;
- नियमन यंत्रणांनी विहित केल्ल्या ध्वनी—प्रदुशण स्तरांक पाळो दिवपाचे नदरेन उपकरणांची रचणूक करतले; आनी
- फावो तशीं आवरणां घालून अती ध्वनी प्रदुशणकारी स्रोतांक धांपतले.

1.5.5. घनकोयर/धातक कोयर वेवस्थापन

कोयर निर्मणी आनी ताचें वेवस्थापन तकटो – 6 भितर दिला.

तकटो - 6 कोयर निर्मणी आनी विलो

अ.क्र.	कोयर उत्पादन	प्रस्तावीत (ट.प्र.व.)	विल्याची येवजण
1.	ब्लास्ट फर्नास स्लॅग	9,920	सिमेंट उद्देगांकडेन विलो
2.	बी.ओ.एफ./एल. आर.एफ.स्लॅग	10,000	प्रक्रियेंत पुनर्वापर / प्लांटा भितर वापर
3.	आयर्न ओर फायन्स	10,000	सिंटर प्लांटांत पुनर्वापर
4.	कोक फायन्स	8,000	
5.	वापरिल्ली ऑयल	5,000	प्राधिकृत एजंटांक विकपा खातीर गों. रा. प्र. नि. मंडळा कडल्यान

	<p>गोंय राज्यांतल्या उत्तर गोंय जिल्ल्यांतल्या दिवचल तालुक्यांतल्या आमोर्णे गांवांत हॉट मॅटल उत्पादन क्षमतायेत 2,92,000 ट.प्र.व. सावन 3.50.000 ट.प्र.व. मेरेन वाड करपाच्या आनी 1,75,000 ट.प्र.व. हॉट मॅटलाचें, 50,000 ट.प्र.व. लोह आनी एलॉय पावडर आनी 1,25,000 ट.प्र.व. अती शुद्ध पीग आयर्न हांचे भितर परिवर्तन करपाच्या प्रस्तावीत वाडी खातीरचो पर्यावरणी प्रभाव तपासणी अहवाल.</p>
	कार्यकारी सारांश

1.6. धोको वळखप आनी जोखीम मोलावणी

जोखीम विश्लेशण आनी संभाव्य घातक गजाली हांचे खातीरची सर्वसमावेशक येवजण तकटो – 7 भितर दिल्या.

तकटो - 7

जोखीम विश्लेशण आनी संभाव्य घातक गजाली हांचे खातीरची सर्वसमावेशक वेवस्थापन येवजण.


	कार्यान्वयन प्रक्रिया उपकरण/वाठार	संभाव्य घातक गजाली	प्रतिबंधक उपाय-येवजण्यो	खंयचीय घातक गजाल घडल्यार घेवपाचो उपाय
1.	ब्लास्ट फर्नास	ज्वालांक लागून उजो लागप. उज्याच्या संपर्कांत आयल्यार आग लागू येता.	<ol style="list-style-type: none"> 1. फर्नासा लागीं प्रथमोप चार पेटूल तयार दवरतले. 2. उजो पालोवपी उपकरणां/पावडर/फोम आदी वाहनां आनी वणटींचेर सहजपणान मेळत अशे तरेन सज्ज दवरतले. 3. दुबावीत सुवातींचेर उदक-फवारणी यंत्रणा बसयतले. 4. उदकाचीं पायपां बसयतले. 5. धुप्रपान मनाय वाठार म्हूण घोशीत करतले. 6. फर्नासांचे ऑपरेटर आनी कामगारांक उजो पालोवपाचें प्रशिक्षण दितले. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. यंत्रणा बंद करप. 2. उजो पालोवपी उपकरणां बेगोबेग वापरप. 3. उदकाचें पायप वापरून उजो पालोवप. 4. अपघातासुसुचोवणी दिवपाक आपात्कालीन अलार्म वाजोवप. 5. सुरक्षा कर्मचाऱ्यांनी त्या थळाचेर बेगोबेग प्रथमोपचार करप 6. सुरक्षा – वेवस्थापकाक / फॅक्टरींतल्या मुखेल्याक कळीत करप. 7. बाधीत लोकांक बेगोबेग प्रमोपचार दिवप आनी फुडल्या उपचारा खातीर



गोंय राज्यांतल्या उत्तर गोंय जिल्ल्यांतल्या दिवचल तालुक्यांतल्या आमोर्णे गांवांत हॉट मॅटल उत्पादन क्षमतायेत 2,92,000 ट.प्र.व. सावन 3.50.000 ट.प्र.व. मेरेन वाड करपाच्या आनी 1,75,000 ट.प्र.व. हॉट मॅटलाचें, 50,000 ट.प्र.व. लोह आनी एलॉय पावडर आनी 1,25,000 ट.प्र.व. अती शुद्ध पीग आयर्न हांचे भितर परिवर्तन करपाच्या प्रस्तावीत वाडी खातीरचो पर्यावरणी प्रभाव तपासणी अहवाल.

कार्यकारी सारांश

				हॉस्पिटलांत धाडप.
2.	फर्नासांतलो कच्चो माल आनी पूरक माल.	कांपप/लासप/अडक प आनी उजो लागप शक्य आसा.	<ol style="list-style-type: none">1. सामुग्री हाताळपा खातीर कामगारांक मोजे आनी फावो तीं उपकरणां दिल्यांत.2. कामगारांक सुरक्षा उपायांचे प्रशिक्षण दिला.3. उजो – अवरोधी वेवस्था उपलब्ध केल्या आनी अग्नी शामक, फावो तितल्या केंद्रां सयत सहजतायेन उपलब्ध जावपी उदका फवारणी वेवस्था सज्ज दवरतले.4. फकत प्रशिक्षित आनी पात्र व्यक्तीच फर्नास चलयतले.	<ol style="list-style-type: none">1. खंयच्याय कामगाराक सायटीचेर दुखापत/ जखम जाल्यार ताचेर प्रशिक्षित मनशान बेगोबेग प्रथमोपचार करूंक जाय आनी मुखार दोतोर / हॉस्पिटलांत दाखल करूंक जाय.2. ते शिफटीक हजर आशिल्ल्या मुखेल अधिकाऱ्याक कळीत करप.
3.	मोल्टन मॅटल हाताळणी	वितळिल्या धातूक लागून आंग भाजप	<ul style="list-style-type: none">• पुराय प्रक्रिया पात्र /प्रशिक्षित व्यक्तीचे देखरेखी खाला चलतली.• फावो तो उष्णताय-अवरोधी भेस/ सुरक्षा बूट/ एप्रनां/ स्क्रिनी	बाधीत व्यक्तीक प्रथमोपचार दिवप आनी हॉस्पिटलांत फुडल्या उपचाराक धाडप.

	<p>गोंय राज्यांतल्या उत्तर गोंय जिल्ल्यांतल्या दिवचल तालुक्यांतल्या आमोणें गांवांत हॉट मॅटल उत्पादन क्षमतायेंत 2,92,000 ट.प्र.व. सावन 3.50.000 ट.प्र.व. मेरेन वाड करपाच्या आनी 1,75,000 ट.प्र.व. हॉट मॅटलाचें, 50,000 ट.प्र.व. लोह आनी एलॉय पावडर आनी 1,25,000 ट.प्र.व. अती शुद्ध पीग आयर्न हांचे भितर परिवर्तन करपाच्या प्रस्तावीत वाडी खातीरचो पर्यावरणी प्रभाव तपासणी अहवाल.</p>
	कार्यकारी सारांश

			<p>घातिल्ल्या प्रशिक्षित कर्मचाऱ्यांकूच प्रवेश दितले.</p> <ul style="list-style-type: none"> हेर कामगारांक व्यक्तीक प्रवेश बंदी आसतली. सिमीत प्रवेश वाठार घोशीत करतले.
--	--	--	--

1.6.1. वेवसायीक भलायकी उपाय – येवजण्यो

कामगारांचे वेवसायीक भलायकेची जतनाय वेवसायीक भलायकी केंद्र घेता जाचें वेवस्थापन फॅक्टरी वैजकी अधिकारी आनी वैजकी कर्मचारी करतात. ह्या उद्देगांत आपणायल्यात त्यो वेवसायीक भलायकी सेवा अश्यो आसात:

- कर्मचाऱ्यांची रोजगार – पूर्व वैजकी चांचणी. रोजगारा खातीर वेंचून काडिल्लो कर्मचारी कामाचेर गरजेच्यो वैजकी तंदुरुस्ते खातीर रोजगार – पूर्व वैजकी चांचणी दितलो. अशे तरेन फकत तंदुरुस्त व्यक्तीच कामा खातीर वेंचून काडटात;
- कर्मचाऱ्यांची नेमान वैजकी तपासणी;
- कर्मचाऱ्यांची वैजकी तपासणी नेमान करतात आनी त्या-त्या व्यक्तीक गरजेची माहिती दितात. तांतूत श्रवण – तपासणी, छातयेचो रेडियोग्राफ, वेर्ना तपासणी, पल्मनरी फंक्शन तपासणी, इ.सी.जी., रगत आनी मुत्र – तपासणी तशेंच क्लिनिकल तपासणी आदींचो आस्पाव जाता; आनी
- कर्मचाऱ्यांच्या दोळ्यांची तपासणी.

1.7. प्रकल्पोत्तर देखरेख येवजण

साव आनी ध्वनी प्रदुशण स्तर मानक स्तरां भितर राखचे खातीर देखरेख वेळापत्रक आसप गरजेचें, जे खातीर नियंत्रक उपाय-येवजण्यो तयार केल्यात. सर्वसमावेशक देखरेख कार्यावळ तकटो – 8 भितर सुचयचल्या.

तकटो - 8

पर्यावरणी घटकां खातीर देखरेख वेळापत्रक

अनु. क्र.	तपशील	तपासणेचें प्रमाण	नमुनो घेवपाचो काळ	महत्वाचे तपासणी घटक
-----------	-------	------------------	-------------------	---------------------



गोंय राज्यांतल्या उत्तर गोंय जिल्ल्यांतल्या दिवचल तालुक्यांतल्या आमोणें गांवांत हॉट मॅटल उत्पादन क्षमतायेंत 2,92,000 ट.प्र.व. सावन 3.50.000 ट.प्र.व. मेरेन वाड करपाच्या आनी 1,75,000 ट.प्र.व. हॉट मॅटलाचें, 50,000 ट.प्र.व. लोह आनी एलॉय पावडर आनी 1,25,000 ट.प्र.व. अती शुद्ध पीग आयर्न हांचे भितर परिवर्तन करपाच्या प्रस्तावीत वाडी खातीरचो पर्यावरणी प्रभाव तपासणी अहवाल.

कार्यकारी सारांश

अनु. क्र.	तपशील	तपासणेचें प्रमाण	नमुनो घेवपाचो काळ	महत्वाचे तपासणी घटक	
1.	हवा प्रदुशण आनी हवामान अभ्यास				
	हवा दर्जो				
	क)	सरभोंवतणेची हवा दर्जो तपासणी.			
		गों.रा.प्र.नि.मं.न मान्यताय दिल्ले प्रमाण उद्देगांत आनी भोंवतणी सद्या अस्तित्वांत आशिल्लीं स हवा दर्जो तपासणी केंद्रां	सप्तकाक दोन फावटी	सेगीत 24 वरां	पीएम ₁₀ , पीएम _{2.5} , स.डा., ना.ऑ.
	ख)	मुखेल राशींचें गॅस विश्लेशण	गों.रा.प्र.नि.मं.न निर्दिश्ट केल्ले प्रमाण	एक फावट	राज्य प्र. नि. मंडळान निर्दिश्ट केल्ले प्रमाण
	ग)	कें.प्र.नि.मं. वा गों.रा.प्र.नि.मं. च्या सुचोवण्यां प्रमाण कार्यक्षेत्रांत हवेंत हुबपी धुल्लाचे नमुने	वर्साक एक फावट	24 वरां सेगीत	घनकण (पीएम)
	हवामान अभ्यास				
क)	हवामाना विशींची माहिती तपासणी	सदां	सेगीत तपासणी	वाऱ्याची गती, दिशा, तापमान, सापेक्ष आर्द्रताय आनी पावस	
2.	उद्देगीक ध्वनी-प्रदुशक स्तर				
	क)	मुखेल ध्वनी प्रदुशण स्रोत	दरेका म्हयन्याक	1 वराच्या अंतरान सेगीत 24 वरां	डीबी(ए) त ध्वनी-प्रदुशण स्तर
	सरभोंवतणेचे ध्वनी-प्रदुशण स्तर				
ख)	सेजाच्या आयर्न आनी कोक तयार करपाच्या सुविधे लागीं 6 केंद्रांनी	म्हयन्याक	1 वराच्या अंतरान सेगीत 24 वरां	डीबी(ए) त ध्वनी-प्रदुशण स्तर	

1.8. स.स. उपक्रम (सी.एस.आर.)

आपल्या कंपनीच्या समूहा वरवी मे. वेदान्त लिमिटेड समूह समाजीक जापसालकी राबयल्यात त्या समूह समाजीक जापसालकेच्या कार्यावळींतल्यान प्रकल्पांच्या क्षेत्राच्या तशेंच सरभोंवतणेच्या गांवांच्या समाजीक-अर्थीक विकास मळांचो आस्पाव जाता. आतां मेरेन खर्च केल्लो 2011-17 मेरेनचें अदमासपत्र तकटो – 9 भितर दिलां.



गोंय राज्यांतल्या उत्तर गोंय जिल्ल्यांतल्या दिवचल तालुक्यांतल्या आमोर्णे गांवांत हॉट मॅटल उत्पादन क्षमतायेत 2,92,000 ट.प्र.व. सावन 3.50.000 ट.प्र.व. मेरेन वाड करपाच्या आनी 1,75,000 ट.प्र.व. हॉट मॅटलाचे, 50,000 ट.प्र.व. लोह आनी एलॉय पावडर आनी 1,25,000 ट.प्र.व. अती शुद्ध पीग आयर्न हांचे भितर परिवर्तन करपाच्या प्रस्तावीत वाडी खातीरचो पर्यावरणी प्रभाव तपासणी अहवाल.

कार्यकारी सारांश


तकटो -9

रुपया लाख

सी.एस.आर. उपक्रम	2011-12	2012-13	2013-14	2014-15	2015-16	2016-17
शिक्षण	14.21	8.99	10.93	13.52	10.17	6.25
भलायकी	14.06	19.15	32.66	29.22	16.68	20.10
साधनसुविधा	55.60	14.05	28.29	61.52	43.09	39.87
उदरनिर्वाह आनी कृशी	39.55	24.15	16.05	24.59	25.03	18.45
खेळ, संस्कृताय आनी हेर	2.27	2.05	2.07	0.62	0.55	0.80
महिला सशक्तीकरण आनी हेर	2.39	0.74	0.53	0.00	0.00	0.00
एकूण	128.09	69.12	90.54	129.48	95.53	85.47

1.9. प्रकल्पाचे लाब

- रोजगार निर्मणी आनी सुदारीत जिवनमान;
- लघु आनी मध्यम पुरक अभियांत्रिकी उद्देगांची स्थापणूक;
- सरकाराक महसूल;
- वाठाराचे समाजीक – अर्थीक स्थितींत बदल;
- बांदकाम आनी कार्यान्वयन पांवड्याचेर रोजगाराच्यो प्रत्यक्ष आनी अप्रत्यक्ष संदी;
- प्रस्तावीत प्रकल्पा खातीरचे बांदकाम आनी कार्यान्वयनाच्या पांवड्या वयले अकुशल आनी अर्दकुशल रोजगार लागसारच्या गांवांतल्या लोकांकूच दितले;

	<p>गोंय राज्यांतल्या उत्तर गोंय जिल्ल्यांतल्या दिवचल तालुक्यांतल्या आमोर्णे गांवांत हॉट मॅटल उत्पादन क्षमतायेंत 2,92,000 ट.प्र.व. सावन 3.50.000 ट.प्र.व. मेरेन वाड करपाच्या आनी 1,75,000 ट.प्र.व. हॉट मॅटलाचें, 50,000 ट.प्र.व. लोह आनी एलॉय पावडर आनी 1,25,000 ट.प्र.व. अती शुद्ध पीग आयर्न हांचे भितर परिवर्तन करपाच्या प्रस्तावीत वाडी खातीरचो पर्यावरणी प्रभाव तपासणी अहवाल.</p>
	<p>कार्यकारी सारांश</p>

- रस्ते, येरादारी, वीज, पिवपाचें उदक, गटार-सुविधा, शिक्षणीक संस्था, वैजकी सुविधा, मनोरंजन अश्या मुळाव्या सुविधांचो विकास; आनी
- एकंदरीत ह्या प्रकल्पाक लागून लोकांचें जिवनमान सुदारतलें आनी ह्या वाठाराची समाजाची – अर्थीक परिस्थिती सुदारतली.

देखून ह्या प्रकल्पाक लागून पर्यावरणाचेर खंयचेच विपरीत परिणाम जायनासतना जावपी भरपूर लाब मतींत घेवन, प्रस्तावीत प्रकल्प ह्या वाठाराक तशेंच राष्ट्राक लाबदायक थारतलो.

1.10. निश्कर्श

हॉट मॅटल उत्पादन आनी हॉट मॅटलाचें लोह आनी एलॉय पावडरींत परिवर्तन तशेंच अती शुद्ध पीग आयर्न प्रकल्पाच्या प्रस्तावीत वृद्धीक लागून थळाव्या पर्यावरणाचेर जावपी परिणाम पर्यावरणी वेवस्थापन येवजण राबोवन उणे करतले. पूण ह्या प्रकल्पाच्या विकासाचो ताच्या बांदकाम तशेंच कार्यान्वयनाच्या पांवड्यार निर्माण जावपी रोजगारांक लागून लाबच जातलो.

देखून प्रदुशण नियंत्रण आनी प्रतिबंधक उपाय-येवजण्यांच्या न्याय्य आनी वेवस्थीत अंमलबजावणेचे अधीनतायेन, हो प्रकल्प समाजाक लाबदायक थारतलो आनी मागणी-पुरवठ्यांतलें अंतर उणें करपाक तो आदार दितलो, तशेंच सर्वसादारणपणान ह्या देशाचो आनी मुखेलपणान ह्या वाठाराचो अर्थीक विकास करूंक तो हातभार लायतलो, असो निश्कर्श काडूं येता.

-----X-----X-----X-----